

株式会社坂口製作所 溶接関連の資格および認定

※平成27年11月現在

JIS Z 3811アルミ溶接技能者 資格一覧(資格取得者総数:24名)

種目		TIG裏当金無し		MIG裏当金無し		合計
		薄板 薄肉管 TN-1	中板 中肉管 TN-2	中板 中肉管 MN-2	厚板 厚肉管 MN-3	
基本級	F 下向	23	22	21	15	81
板専門級	V 立向	21	20	4	—	45
	H 横向	14	11	—	—	25
管専門級	P 固定	17	—	—	—	17
合計		75	53	25	15	168

JIS Z 3821 ステンレス溶接技能者 資格一覧(資格取得者総数:16名)

種別		ステンレス		合計
		ティグ 薄板 薄肉管 TN-	ミグ 中板 MN-	
基本級	F 下向	16	7	23
板専門級	V 立向	9	—	9
	H 横向	8	—	8
管専門級	P 固定	3	—	3
合計		36	7	43

検査技術者

部門または方法	規格	取得人数
溶剤除去性浸透探傷検査レベル2	JISZ2305	2

LWS A 7601 溶接施工監理技術者

級別	2級	3級
取得人数	2	1

その他資格

資格名	認証機関	取得人数
WES8107溶接作業指導者	(一社)日本溶接協会	3
IIW国際溶接技術者	J-ANB (IIW資格日本認証機構)	3

圧力容器の溶接施工法の確認試験認証資格 (JIS B 8285)

承認番号	P-No. (GR)	板厚範囲 mm	溶接方法	溶接姿勢	開先
00KHK大溶-4069	22、23	2.0~2.2	ティグ	水平方向	なし
00KHK大溶-4083	22	1.5~3.3	ティグ	下向	あり
00KHK大溶-4084	22	1.5~12	ティグ	下向	あり
07KHK大溶-0123	22、23	1.5~3.3	ティグ	水平方向	なし

ボイラー溶接士

資格	取得人数
普通ボイラー溶接士	1

LWS A 7802 軽金属溶接構造物製造工場認定

認定種別	認定番号
M級	M08017