

株式会社坂口製作所 新設備のご紹介

# フローニクス CMT溶接機

平成28年10月導入

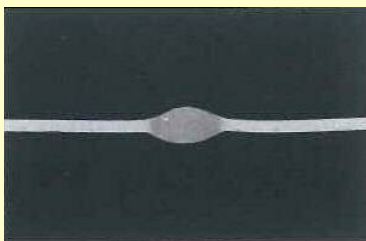


CMTとはCold Metal Transferの略称。基本的には従来の溶接機と同じアーク溶接ですが、特殊なワイヤ送給制御により溶融プールを強制的に冷却することが特徴です。この制御を繰り返すことにより、溶融速度と溶接品質の向上を同時に実現することができます。

## (CMT溶接機の特徴)

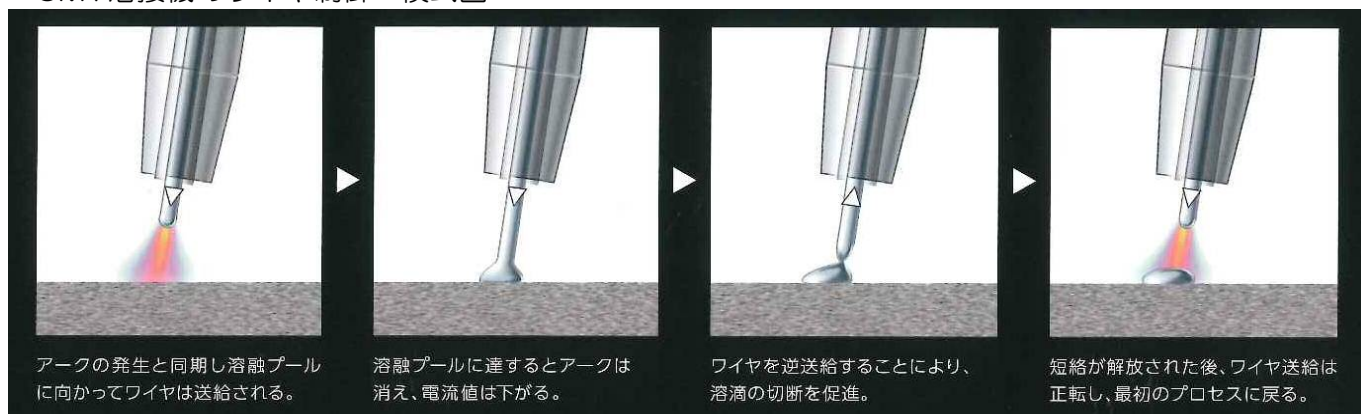
- 従来のアーク溶接機(MIG溶接機)と比較して  
**入熱量をほぼ半減**することが可能！
- 溶接スピードは**MIG溶接機の2倍**！
- スパッタを極限まで低減！

CMTなら、こんなこともできます！



アルミ薄板の溶接（板厚0.3mm） アルミとステンレスの突合せ溶接（上がSUS、下がAL）

## CMT溶接機のワイヤ制御 模式図



※本設備は平成27年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金を活用しています。

 **株式会社坂口製作所**  
URL:<http://www.sakaguchi-ss.co.jp/>

本社 〒557-0054  
大阪市西成区千本中2丁目4番14号  
TEL 06-6661-7007 FAX 06-6659-3030

本設備に関するお問い合わせは、本社)坂口まで！  
E-mail [kiyo-s@sakaguchi-ss.co.jp](mailto:kiyo-s@sakaguchi-ss.co.jp)

和歌山工場 〒643-0521  
和歌山県有田郡有田川町清水877-1  
TEL 0737-25-1150 FAX 06-6659-3030